

IMAGin JT 5499R

Film adhésif PET ultra-transparent pour l'impression numérique solvant, éco-solvant et UV

→ Avantages du film

- Invisible une fois posé sur le verre grâce sa très grande transparence
- Excellente imprimabilité
- Utilisation en intérieur ou en extérieur
- Enlevable sans résidu d'adhésif
- Sécurisant, il retient le verre en cas de bris

→ Surfaces d'application

- Application conseillée sur surfaces planes en verre
- La surface doit être parfaitement nettoyée avec une solution à base d'alcool isopropylique (MACcleaner)

→ Exemples d'applications

- Décoration de vitrines de magasins, portes et cloisons en verre, fenêtres, caissons lumineux...
- Utilisation dans les commerces (vitrines et PLV), restaurants, bureaux, musées, show-rooms,...
- Signalétique sur verre
- Réalisation d'étiquettes ultra-transparentes

→ Méthode d'application

- Nous vous recommandons la pose humide (il est plus facile de repositionner le film) en n'utilisant que très peu d'eau. Cependant, la pose à sec est également possible.

→ Construction

FACE	Film Polyester brillant ultra-transparent d'une épaisseur de 75 µm
ADHESIF	Acrylique transparent enlevable
PROTECTEUR	Polyester

→ Dimension des bobines

LAIZE	1370 mm. D'autres laizes sont possibles sur demande
LONGUEUR	25 mètres linéaires

→ Propriétés physiques

	VALEURS MOYENNES	METHODE DE TEST
Propriétés adhésives, 20°C Adhésion sur verre Pelage 24 heures sur verre	15 ± 2 N/25 mm 4.5 ± 1 N/25 mm	FTM 9 FTM 1
Limites de températures Température d'application Plage de température d'utilisation	+ 5°C à + 40°C - 30°C à + 100°C	

→ Durabilité garantie

La durabilité extérieure du film JT 5499R non imprimé est de **2 ans**.

→ Durabilité au stockage

2 ans sous condition de stockage de 15 à 25°C et ± 50 % d'humidité relative (dans l'emballage d'origine).

→ Impression

Ce film est spécialement conçu pour l'impression jet d'encre à base solvant, éco-solvant et UV. L'impression en sérigraphie est également possible.

Note : afin d'obtenir un résultat optimal après l'application, il est important que le film d'impression soit parfaitement sec. Sans séchage l'adhésif perd ses propriétés initiales pouvant entraîner un soulèvement des bords, un retrait, un décollement ou un transfert d'adhésif. C'est pourquoi nous recommandons d'utiliser une baie de séchage auxiliaire en sortie d'impression numérique et de respecter un temps de séchage d'environ 24h (idéalement en position 30°C). Quand le taux d'encrage utilisé est de 300 % ou plus, la baie de séchage additionnelle est vivement préconisée. Sans séchage approprié, les solvants d'encres résiduelles peuvent entraîner des difficultés de pose du film adhésif et altérer sa tenue à court ou moyen terme.

En cas de non-disposition de baie de séchage, nous préconisons un séchage à plat. Le stockage bobine enroulée est fortement déconseillé car il empêche l'évacuation des solvants. Le temps de séchage préconisé dans ces conditions est de 24h à 48h en fonction de la charge d'encre.

Il est recommandé de tester les produits de la série JT 5000 avec les encres et le film de lamination sur le support dédié afin de vérifier qu'ils conviennent à l'application spécifiée par le client.

→ Lamination

Nous préconisons de laminer les impressions avec un film de protection **PERMACOLOR PG 7036** surtout si les impressions sont sujettes à être exposées à des liquides corrosifs, aux fumées, à des régions fortement polluées ou lorsqu'il y a une probabilité de frottement, et ce, afin de leur assurer une plus longue durée de vie.

Nous vous recommandons de veiller à ce que l'impression soit complètement sèche. Il est, par ailleurs, conseillé de faire sécher le matériel au moins pendant 24 heures avant d'être laminé ou transporté.

→ Transport

Afin d'en faciliter le transport, les films **IMAGin JT 5000** peuvent être enroulés, image vers l'extérieur, à condition de garder un diamètre minimum de 15 cm (sur mandrin de 6" par exemple).

Si l'image n'est pas protégée par un film de laminage, assurez-vous que l'impression soit complètement sèche avant de l'enrouler. Afin de protéger vos impressions contre les agressions telles que l'eau ou d'autres liquides, vous pouvez les recouvrir d'un sac plastique.

Durant le transport ou lors du stockage, évitez de les exposer à des variations importantes de température et d'humidité.

REMARQUE IMPORTANTE

Tous les produits MACTac font l'objet d'un contrôle de qualité vigilant pendant tout le processus de fabrication; par conséquent, ils sont réputés être des produits de bonne qualité marchande et exempts de défauts de fabrication.

Les informations publiées sur les produits MACTac sont basées sur des recherches que la société considère comme sûres; elles ne constituent cependant pas une garantie. Etant donné la grande diversité des usages possibles et le développement continu de nouvelles possibilités, l'utilisateur doit examiner attentivement les aptitudes et les performances du produit pour chaque utilisation précise et il assume seul tous les risques relatifs à cette utilisation. Le vendeur ne sera responsable des dommages qu'à concurrence du prix d'achat des produits et ne sera pas responsable des dommages indirects ou fortuits.

Toutes les spécifications de nos produits sont sujettes à modification sans notification préalable.

SUPPORT TECHNIQUE ET COMMERCIAL



MACTac France
16 Avenue Arago - ZI le Val
BP 62
91422 Morangis Cedex

Tél : 01 64 54 78 00
Fax : 01 69 34 54 15
Email : MACTac.france@bemis.com
Internet : www.MACTac.fr