

IMAGin JT 5629 PM

Film adhésif coulé pour l'impression numérique solvant, éco solvant et UV

→ Avantages du film

- Film coulé spécialement adapté aux surfaces tridimensionnelles (convexes, concaves, rivetées, et embouties)
- Excellente imprimabilité
- Compatible avec les films de plastification LF 3399 (aspect brillant) et LF 3398 (aspect mat).

→ Exemples d'applications

- Applications promotionnelles de longue durée sur surfaces planes, courbes, rivetées, embouties...
- Applications destinées au marquage ou au covering total ou partiel de véhicules.

→ Surfaces d'application

- Il est recommandé de nettoyer préalablement le support avec une solution à base d'alcool isopropylique (MACcleaner ou MACdécol.05).

→ Méthode d'application

- Pose à sec avec un décapeur thermique.

→ Construction

FACE	Film PVC polymère coulé blanc brillant de $\pm 50 \mu$
ADHESIF	Acrylique permanent gris
PROTECTEUR	Papier kraft blanc de 130 g/m ² polyéthylène

→ Propriétés physiques

	VALEURS MOYENNES JT 5629 PM	METHODE DE TEST
Propriétés adhésives, 23°C Adhésion sur verre Pelage 24 heures sur verre	15 \pm 4 N/25 mm 15 \pm 3 N/25 mm	FTM 9 FTM 1
Stabilité dimensionnelle Retrait : 48 heures à 70°C (monté sur Alu)	max 0.2 mm	FTM 14
Limites de températures Température minimum d'application Plage de température d'utilisation	+ 5°C - 30°C à + 100°C	
Résistance à la flamme (Application sur panneau Alu)	Auto-extinguible	

→ Durabilité garantie

La durabilité extérieure du film **JT 5629 PM** non imprimé est de **10 ans** (Conditions d'exposition d'Europe Centrale, exposition verticale).

Le pelliculage du film imprimé en jet d'encre à base solvant ou éco solvant retarde l'éventuel palissement des couleurs qui peut apparaître avec le temps. Le palissement des couleurs peut provenir de la qualité des encres utilisées, de l'orientation des impressions, ou de l'angle d'exposition.

→ Durabilité au stockage

2 ans sous condition de stockage de 15 à 25°C et ± 50 % d'humidité relative (dans l'emballage d'origine).

→ Impression

Film spécialement conçu pour l'impression grand format jet d'encre à base solvant, éco solvant et UV.

La version PM est particulièrement indiquée pour les impressions jet d'encre à base éco-solvant ou solvants légers, donnant des résultats de haute qualité.

Afin d'obtenir la meilleure qualité profils sont communiqués à partir du site web du fabricant d'imprimantes ou sur le site www.mactac-europe.com.

Conditions d'impression :

Salle d'impression avec une température de ± 23 ° C et de 50% d'humidité relative.

Note : afin d'obtenir un résultat optimal après l'application, il est important que le film d'impression soit parfaitement sec. La présence des solvants dans les encres rend les films d'impression mous et extensibles. Sans séchage l'adhésif perd ses propriétés initiales pouvant entraîner un soulèvement des bords, un retrait, un décollement du vinyle ou un transfert d'adhésif. C'est pourquoi nous recommandons d'utiliser une baie de séchage auxiliaire en sortie d'impression numérique et de respecter un temps de séchage d'environ 24h (idéalement en position 30°C). Quand le taux d'encrage utilisé est de 300 % ou plus, la baie de séchage additionnelle est vivement préconisée. Sans séchage approprié, les solvants d'encres résiduelles peuvent entraîner des difficultés de pose du film adhésif et altérer sa tenue à court ou moyen terme.

En cas de non-disposition de baie de séchage, nous préconisons un séchage à plat. Le stockage bobine enroulée est fortement déconseillé car il empêche l'évacuation des solvants. Le temps de séchage préconisé dans ces conditions est de 24h à 48h en fonction de la charge d'encre.

Il est recommandé de tester les produits de la série JT 5000 avec les encres et le film de lamination sur le support dédié afin de vérifier qu'ils conviennent à l'application spécifiée par le client.

→ Plastification

Nous préconisons de laminer les impressions avec un film de protection **IMAGin LF 3399** (brillant) ou **LF 3398** (mat), surtout si les impressions sont sujettes à être exposées à des liquides corrosifs, aux fumées, à des régions fortement polluées ou lorsqu'il y a une probabilité de frottement, et ce, afin de leur assurer une plus longue durée de vie.

Nous vous recommandons de veiller à ce que l'impression soit complètement sèche. Il est, par ailleurs, conseillé de faire sécher le matériel au moins pendant 48 heures avant d'être laminé ou transporté.

→ Transport

Afin d'en faciliter le transport, les films **IMAGin JT 5000** peuvent être enroulés, image vers l'extérieur, à condition de garder un diamètre minimum de 15 cm (sur mandrin de 6", par exemple).

Si l'image n'est pas protégée par un film de laminage, assurez-vous que l'impression soit complètement sèche avant de l'enrouler. Afin de protéger vos impressions contre les agressions telles que l'eau ou d'autres liquides, vous pouvez les recouvrir d'un sac plastique.

Durant le transport ou lors du stockage, évitez de les exposer à des variations importantes de température et d'humidité.

→ Remarque générale : facteurs influant sur l'adhésion

Les facteurs suivants peuvent modifier l'adhésion d'un produit auto-adhésif :

- Poussières, saletés, surfaces grasses ou oxydées
- Substrats à faible tension de surface tels que polyéthylène, polypropylène
- Applications à des températures inférieures à celles préconisées.

REMARQUE IMPORTANTE

Tous les produits MACtac font l'objet d'un contrôle de qualité vigilant pendant tout le processus de fabrication; par conséquent, ils sont réputés être des produits de bonne qualité marchande et exempts de défauts de fabrication.

Les informations publiées sur les produits MACtac sont basées sur des recherches que la société considère comme sûres; elles ne constituent cependant pas une garantie. Etant donné la grande diversité des usages possibles et le développement continu de nouvelles possibilités, l'utilisateur doit examiner attentivement les aptitudes et les performances du produit pour chaque utilisation précise et il assume seul tous les risques relatifs à cette utilisation. Le vendeur ne sera responsable des dommages qu'à concurrence du prix d'achat des produits et ne sera pas responsable des dommages indirects ou fortuits. Le présent document n'est qu'une simple traduction de la fiche technique originale en anglais disponible sur le site internet www.mactac.eu dont les données font référence.

Toutes les spécifications de nos produits sont sujettes à modification sans notification préalable.

SUPPORT TECHNIQUE ET COMMERCIAL



MACtac France

16 Avenue Arago – ZI le Val
91422 Morangis Cedex

Tél : 01 64 54 78 00

Fax : 01 69 34 54 15

Email : MACtac.france@bemis.com

Internet : www.MACtac.eu